



**RedHotDot**

# **Набор для ремонта пластиковых деталей Hot stapler**

**Инструкция по эксплуатации**



**RedHotDot**

**Перед подключением электропитания,  
проверьте входное напряжение!**

## 1. Комплект поставки



	SC08001	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.
	SC08002	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.
	SC08003	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.



**RedHotDot**

### **Распаковка и хранение**

Распаковка устройства и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +0°C.

Долговременное хранение устройства и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C при относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если устройство транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

Оборудование, содержащее электронные/электрические компоненты, а также компоненты гидравлических систем и механических частей с консистентной смазкой до начала эксплуатации должны выдерживаться в течение нескольких часов при температуре не ниже +10°C для устранения опасности повреждений, вызванных неправильным температурным режимом эксплуатации.

## **2. Технические характеристики / идентификационная табличка**

НАИМЕНОВАНИЕ: HOT STAPLER

МОДЕЛЬ №: 1927

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230В переменного тока

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 220-240В / 50 Гц, 12.6 В / 230В / 50 Гц, 12.6 В

РАЗМЕРЫ (ШХГХВ): 170X90X120 мм

ВЕС: 2550 г

\*\*Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию устройства и его технические характеристики без предварительного уведомления\*\*

### **ВНИМАНИЕ!**

**Производитель не несет ответственности при поломке или повреждении деталей, ремонтируемых данным устройством.**



**RedHotDot**

### **3. Меры предосторожности**

Для обеспечения безопасности соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.

#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

**При включенном устройстве при наличии скобы в держателе, температура скобы достигает макс. 550 °С. При неправильном обращении с устройством возможно получение ожогов, слепоты и возникновение пожара.**

- При работе используйте термоизолирующие перчатки
- Перед установкой скобы убедитесь, что держатель остыл
- Не прикасайтесь к ремонтной скобе голыми руками, когда она установлена в держатель
- Не эксплуатируйте устройство вблизи легковоспламеняющихся материалов
- При нагревании скобы до высокой температуры оповестите окружающих вас людей об опасности
- Не касайтесь устройства влажными руками
- Не допускайте попадания влаги на устройство
- Не эксплуатируйте устройство при высокой влажности окружающего воздуха
- По окончании работы, перед тем, как покинуть рабочее место, отключите электропитание и убедитесь, что держатель скоб полностью остыл
- Эксплуатация устройства (ремонт деталей) осуществляется при высоких температурах. Будьте внимательны при работе во избежание получения ожогов от расплавленного пластика

**Внимательно ознакомьтесь со следующими инструкциями безопасности во избежание несчастного случая или поломки устройства:**

- Данный продукт был разработан для ремонта пластиковых деталей. Не используйте устройства в целях, отличных от его предназначения
- При работе используйте только рекомендованные ремонтные скобы
- Производите ремонтные работы в течение не более трех минут после включения ручки держателя скоб
- Никогда не разбирайте устройство
- Не эксплуатируйте устройство при высокой влажности окружающего воздуха
- Не допускайте попадания влаги на устройство
- При подсоединении/отсоединении разъема электропитания к розетке, беритесь за саму вилку (не тяните за кабель).



**RedHotDot**

#### 4. Эксплуатация устройства

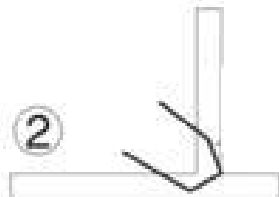
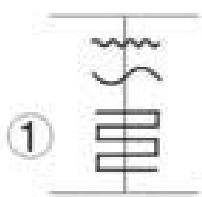
1. Подсоедините устройство к розетке
2. Установите ручку регулировки температуры в соответствии с типом пластика



- 1 – тонкий пластик (бампер и т.п.)
- 2 – пластик толщиной до 5 мм
- 3 – толстый или жесткий пластик

3. Включите основной выключатель питания
4. Выберите подходящую ремонтную скобу и установите ее в держатель
5. Придайте детали первоначальную форму
6. Нажмите выключатель на ручке и удерживайте его в течение 10 секунд до тех пор, пока скоба не нагреется до температуры плавления пластика. Расположите скобу напротив места ремонта, слегка надавите на нее, чтобы она вошла в пластик.

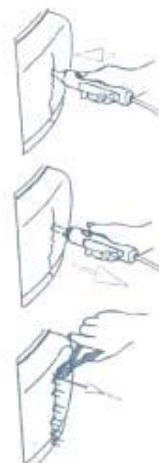
*Способы применения скоб*



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

**НЕ НАДАВЛИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО НА СКОБУ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВЫ МОЖЕТЕ ПРОПЛАВИТЬ ДЕТАЛЬ НАСКВОЗЬ.**

7. Когда скоба вошла на половину толщины ремонтируемой поверхности, отпустите выключатель на ручке и подождите несколько секунд до тех пор, пока место ремонта не станет твердым. После этого вытащите скобу из держателя.
8. Если ремонтные шов имеет большую длину и ширину, повторите процедуру 5-7 раз, располагая скобы с интервалом 1-3 см.
9. Отрежьте выступающие за края детали концы скобы, используя кусачки. При использовании надрезанных скоб, концы скоб легко отламываются по линии надреза.





**RedHotDot**

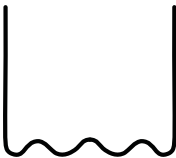

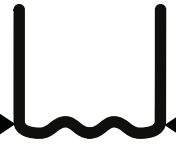


## **ВНИМАНИЕ!**

**НАДЕНЬТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ПРИ ОТРЕЗАНИИ КОНЦОВ СКОБ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ИХ ФРАГМЕНТОВ В ГЛАЗА.**

10. С помощью шлифовальной машинки удалите лишние выступающие края скоб. По желанию вы можете нанести шпатлевку и окрасить отремонтированную деталь.

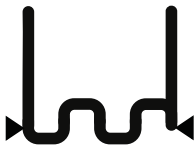
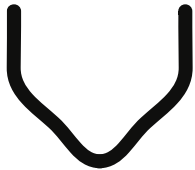

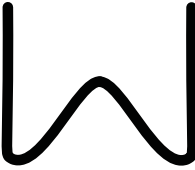
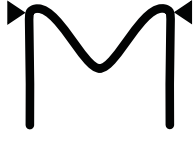
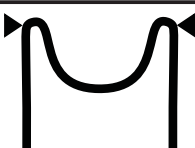
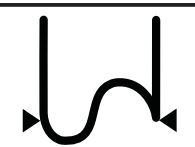
## **5. Расходные материалы**

Рекомендуемые скобы RED HOT DOT

	АРТ.	ОПИСАНИЕ	НАЗВАНИЕ	ТОЛЩИНА ПОВОЛОКИ	КОЛ-ВО УП.
	ST06001	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.6 ММ	100 ШТ.
	ST08001	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.
	SC08001	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.
	ST06002	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.6 ММ	100 ШТ.
	ST08002	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.



**RedHotDot**

	SC08002	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	ST08003	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08003	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	ST08004	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08004	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08005	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08006	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.

## 6. Гарантии изготовителя

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем руководстве, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.
- Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи с отметкой в паспорте.
- Срок службы - 5 лет.
- Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию оборудования без уведомления покупателя.



## RedHotDot

- Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:
  - при наличии механических повреждений, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения (трещины, сколы, деформация корпуса, сетевого шнура и т.д.)
  - при нарушении сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются)
  - в случае изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования
  - гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (скобы и т.п.).
- Гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия или аварии.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта.
- Транспортные расходы не покрываются гарантийным обслуживанием.



## Свидетельство о приемке и упаковке

Генератор тока \_\_\_\_\_

зав. № \_\_\_\_\_

Марки \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Печать и реквизиты продавца \_\_\_\_\_

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Изъят «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

\_\_\_\_\_

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Отрывной талон № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Зав.№ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Печать продавца \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Регистрационный № \_\_\_\_\_

Дата техобслуживания

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

\_\_\_\_\_

(подпись механика,  
производившего ремонт)

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Изъят «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

\_\_\_\_\_

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Отрывной талон № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Зав.№ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Печать продавца \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Регистрационный № \_\_\_\_\_

Дата техобслуживания

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

\_\_\_\_\_

(подпись механика,  
производившего ремонт)